

2016. SZEPTEMBER 1., BUDAPEST

GYÁRTÁSI FOLYAMATOK TERVEZÉSE

Gyártás-előkészítés és gyártás optimalizálás SZAKSZEMINÁRIUM

Gyártási
folyamatok
tervezése
vállalaton
belül

Gyártási-
szerelési
folyamatok
optimalizálása

Produktivitás
növelés és
egészségbarát
munkahely a
LEAN eszközeivel

A szakszeminárium témái:

- ✓ **A vállalat, mint rendszer** a termelés és szolgáltatás folyamatában
- ✓ A **termelés tervezése** és előkészítése
- ✓ **Kockázatelemzések** végrehajtása, mint a tervezés és optimalizálás alapja
- ✓ A gyártási-szerelési folyamatok **optimalizálása**, új technológiák bevezetése
- ✓ **5 S** az optimális munkahelyi környezetért
- ✓ Gyártósor tervezés **ergonómiai szempontok** szerint
- ✓ Képződő **hulladék hasznosítása** a gyártási folyamatokban

Szakembereink között:

- **Boldizsár Ferenc**, Termelési Csoportvezető, Robert Bosch Energy and Bodysystems Kft.
- **Dr. Kurucz Attila**, Teljesítmény- és folyamatmenedzsment specialista, Business coach & mediátor
- **Richstick László**, Kaizen Trainer, BOS Automotive Products Magyarország BT.
- **Varga János**, Termelési Igazgató, TPU-P Fröccsöntés és Szerelde, Pepperl+Fuchs Kft.



2016. SZEPTEMBER 1., BUDAPEST

GYÁRTÁSI FOLYAMATOK TERVEZÉSE

Gyártás-előkészítés és gyártás optimalizálás
SZAKSZEMINÁRIUM

08:30- Regisztráció

08:50- IIR Magyarország köszöntője

A TERMÉKMENEDZSMENT ÉS A VÁLLALATI KÍNÁLAT

9:00-9:40 A vállalat, mint rendszer a termelés és szolgáltatás folyamatában

- A termékmenedzsment helye és szerepe vállalatban belül
- Milyen eszközökkel és folyamatokkal támogatják a termékek optimális gyártását?
 - termeléshez szükséges létesítmények megfelelő elhelyezése
 - a termelési folyamat összehangolása
 - munkaerő igény meghatározása
- Hogyan és milyen eszközökkel történik a termelés ütemezése és a termelés során felmerülő problémák kezelése?
- Milyen eszközök állnak rendelkezésre az áramlási folyamat fejlesztésére?

Előadó: Dr. Kurucz Attila, Teljesítmény- és folyamatmenedzsment specialista, Business coach & mediátor

GYÁRTÁSI FOLYAMATOK TERVEZÉSE VÁLLALATON BELÜL

9:40:10:40 A termelés tervezése és előkészítése

- Gyártást megelőző folyamatok- az ajánlatkérés-től a munkaszám nyitásáig
- Milyen tervezési modellek alkalmazhatók GYEK folyamatában?
- A termék tervezésének és készítésének folyamata:
 - előtanulmány készítése
 - koncepció kialakítása
 - előterv készítése
 - kiviteli tervezés

- Melyik erőforráson, mit és mikor állítunk elő?
- Milyen anyagból állítjuk elő a terméket és mennyi idő alatt?
- Technológiai folyamatok kiválasztása, gépválasztás
- Költségek felülvizsgálata- Várhatóan milyen költségekkel állítunk elő?

Előadó: (egyeztetés alatt)

10:40-11:10 Kávészünet

11:10-11:50 Kockázatelemzések végrehajtása, mint a tervezés és optimalizálás alapja

- Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) meghibásodásmód és -hatás elemzés
- Gyártási folyamatok, termékek meghibásodási lehetőségeinek minőségi értékelése
- Gyártási folyamatok értékelése, kockázat csökkentés
- Új gyártmányok, gyártási eljárások optimalizálása
- Gyenge pontok felderítése, javító intézkedések bevezetése
- Kiesések elkerülése és a jobb termékminőség elérése

Előadó: (egyeztetés alatt)

A GYÁRTÁSI-SZERELÉSI FOLYAMATOK OPTIMALIZÁLÁSA, ÚJ TECHNOLÓGIÁK BEVEZETÉSE

11:50-12:30 Vállalatirányítási rendszer bevezetése, átállás újabb rendszerre - felhasználói szempontú megközelítésben

- Korszerű integrált vállalatirányítási rendszerek (ERP) szerepe az üzleti folyamatokban
- Hogyan, milyen szempontok alapján válasszuk ki vállalatunk számára legmegfelelőbb ERP rendszert?

- Milyen előkészületek szükségesek egy vállalatirányítási rendszer bevezetése előtt?
- Mivel jár egy vállalatirányítási rendszer bevezetése (átszervezés, költségek)?
- Esettanulmányok a bevezetés és átállás buktatóiról – tanulságok, amit nem érdemes a saját kárán megtanulni senkinek
- Hogyan támogatja az ERP a gyártás optimalizálását?
- Milyen eredmények várhatók a bevezetését követően?

Előadó: Varga János, Termelési Igazgató TPU-P Fröccsöntés és Szerelde, Pepperl+Fuchs Kft.

12:30-13:30 Ebédszünet

13:30-14:10 Nyomon követés a termelésben

- Mi a nyomon követés, miért van rá szükség?
- Nyomon követés a vállalatirányítási rendszer segítségével
- Nyomon követés fizikailag – azonosítás
- Példák egy autóiipari beszállító multitól

Előadó: Boldizsár Ferenc Termelési Csoportvezető, Robert Bosch Energy and Bodysystems Kft.

PRODUKTIVITÁS NÖVELÉS ÉS EGÉSZSÉGBARÁT MUNKAHELY A LEAN ESZKÖZÉVEL

14:10-14:50 5 S az optimális munkahelyi környezetért

- Az 5 S, mint integrált elem a LEAN kultúrában
- Az 5 S elemei: az elemek jelentése és céljai
- Milyen eszközökkel érhető el vállalaton belül a célelérés?
- Hogyan optimalizálható az üzemi rend és a veszteségek csökkentése?
- Hogyan tudjuk hatékonyabban elérni üzleti céljainkat az 5 S eszközével?
- Az 5 S módszer sikerének, szervezetben belüli elterjedésének feltételei

14:50-15:20 Kávészünet

15:20-16:00 Gyártósor tervezés ergonomiai szempontok figyelembe vételével

- Gyártósor tervezés alakulása a BOS-nél
- Tervezés folyamata, szempontjai

- Tervezésben résztvevő csoport meghatározása
- Kiküszöbölhető veszteségek – Feladatok, határidők
- Egy jó gyártósor tervezéssel elérhető eredmények

A blokk előadója: Richstick László, Kaizen Trainer, BOS Automotive Products Magyarország Bt.

16:00-16:40 Képződő hulladék hasznosítása a gyártási folyamatokban

- A hulladékkezelés alapmodelljei
- A hulladékprobléma kezelése a tervezési és gyártási szakaszban
- A hulladék mennyiségének csökkentése a gyártási folyamatban
- A termelési folyamat és a technológia kapcsolata
- Hulladékok visszavezetése a gyártási folyamatba

Előadó: Dr. Kurucz Attila, Teljesítmény- és folyamatmenedzsment specialista, Business coach & mediátor

16.40 A szakszeminárium vége

RENDEZVÉNYÜNK SZÓLNI KÍVÁN:

Termelő közép- és nagyvállalatok

- gyártás előkészítés vezetőinek,
- termelési vezetőinek
- műszaki vezetőinek,
- mérnökeinek,
- készletgazdálkodási- és termelési vezetőinek,
- LEAN menedzsereknek,
- gyárigazgatóknak,
- termelési folyamatmenedzsment specialistáknak.

2016. SZEPTEMBER 1., BUDAPEST

GYÁRTÁSI FOLYAMATOK TERVEZÉSE

Gyártás-előkészítés és gyártás optimalizálás
SZAKSZEMINÁRIUM



www.iir-hungary.hu

06-1/459-7301

training@iir-hungary.hu

Az IIR Magyarország felnőttképzési intézmény.

Intézményakkreditációs lajstromszám: AL-2748



SI6008

1. RÉSZTVEVŐ:

Vezetéknév _____ Keresztnév _____
Beosztás _____
Osztály _____
Végzettség _____
Telefon _____
Fax¹ _____
Mobiltelefon¹ _____
E-mail¹ _____
Aláírás² _____

A rendezvényen való részvételt engedélyező/elrendelő személy:

Vezetéknév _____ Keresztnév _____
Beosztás _____
Osztály _____

Adminisztratív kapcsolattartó:

Vezetéknév _____ Keresztnév _____
Beosztás _____
Osztály _____

Helyettesítő személy³

Vezetéknév _____ Keresztnév _____
Beosztás _____
Osztály _____
Aláírás² _____

2. RÉSZTVEVŐ:

Vezetéknév _____ Keresztnév _____
Beosztás _____
Osztály _____
Végzettség _____
Telefon _____
Fax¹ _____
Mobiltelefon¹ _____
E-mail¹ _____
Aláírás² _____

-10%

SZÁMLÁZÁSI CÍM:

Cégnév _____
Irányítószám _____ Helység _____
Utca/Postafiók _____

¹ E-mail címének, fax- és mobilszámának megadásával hozzájárul ahhoz, hogy az IIR további rendezvényeiről e csatornákon is kapjon tájékoztatást.

² A képzésre/rendezvényre regisztráló személy aláírásával igazolja, hogy a képzésen/rendezvényen személyesen vesz részt.

³ Az Ön helyettese, amennyiben Ön nem tud részt venni a rendezvényen.

**Csoportos kedvezményért
kérje egyedi ajánlatunkat!**

06-1/459-7334 • MARKETING@IIR-HUNGARY.HU

Részvételi díjak	2016. JÚLIUS 15-IG		2016. JÚLIUS 16-TÓL
	Ár	Megtakarítás	Ár
<input type="checkbox"/> GYÁRTÁSI FOLYAMATOK TERVEZÉSE: 2016. SZEPTEMBER 1., BUDAPEST	149.000 Ft	20.000 Ft	169.000 Ft

Áraink nem tartalmazzák az áfát ■ A feltüntetett megtakarítások a több napos rendezvények határidős kedvezményét, valamint a regisztrált napok számától függő kedvezmény nettó összegét tartalmazzák ■ A részvételi díj tartalmazza a dokumentáció, ebéd, kávé és üdítő költségeit. ■ A rendezvényen kép- és hangfelvétel készülhet.

CSOPORTOS KEDVEZMÉNY

Két fő jelentkezése esetén a 2. személy **10% kedvezményt** kap. Amennyiben három fő regisztrál, a 2. személy **10%**, a 3. személy pedig **20% kedvezményt** kap. 4 főtől kérje egyedi ajánlatunkat! 06-1/459-7334

FIZETÉS, VISSZALÉPÉS

Jelentkezésével elfogadja a jelentkezési és visszalépési feltételeket. Jelentkezésének beérkezése után vizsgálatazt és számlát kap tőlünk. Kérjük az összeget szíveskedjen a rendezvény előtt átutalni és a számlaszámot, valamint a résztvevő nevét a befizetési csekkben feltüntetni. A rendezvényre való bejutás csak akkor garantált, ha befizetése cégünk-höz 3 munkanappal a rendezvény előtt beérkezett. Ha átutalása a rendezvény kezdete előtt 2 héten belül történik, kérjük azt a rendezvény napján a regisztráláskor a pénzes utalvány feladóvenyével igazolni. Fizetési késedelem esetén a résztvevő minden felszólítási- és inkasszóij megterítésére kötelezett. Esetleges program- és helyszínváltoztatás jogát fenntartjuk. Visszalépés: Csak írásban lehetséges. A részvétel visszamondása esetén 20.000 Ft-áfa/jelentkező, a rendezvényt megelőző 2 héten belüli lemondás esetén 40.000 Ft-áfa/jelentkező adminisztrációs költséget számolunk fel. A rendezvényt megelőző 2 munkanapon belüli lemondás esetén a résztvevő a teljes részvételi díjat köteles megteríteni. A bejelentett résztvevő részvételének módosítása meghatározott feltételek mellett lehetséges. A szakvéleményi hozzájárulás terhére elszámolható összegek módosultak. Ügyfélszolgálatunk (06-1/459-7300) örömmel ad bővebb tájékoztatást, illetve a honlapunkon is tájékozódhat.

VAN MÉG KÉRDÉSE?

Ügyfélszolgálat: Takács Tünde 06-1/459-7300
Koncepció: Lukácsi Ágnes 06-70/703-5465
Marketing: Mile Mónika 06-1/459-7334

JELENTKEZÉSI LAP