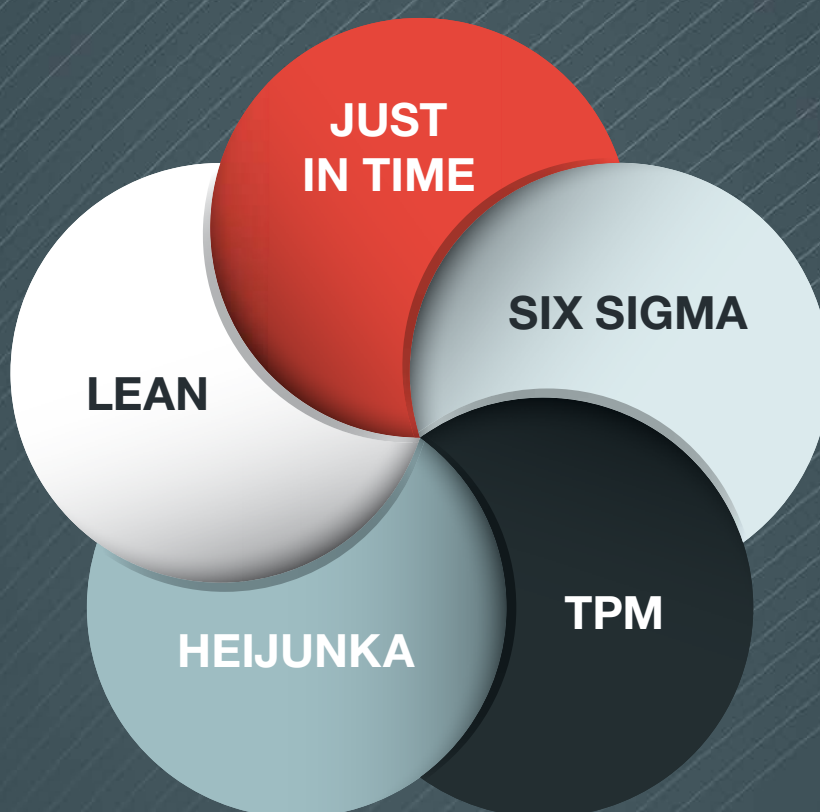




Certified Process Quality Manager Course

Minőség- és hatékonyságjavító szemléletek a termelésben

2015.
szeptember 21-22.,
Budapest



A képzés szakemberei:

- **ifj. Péczely György**, ügyvezető igazgató, TPM / LEAN tanácsadó, A.A. Stádium Diagnosztikai és Menedzsment Kft.
- **Kelemen László**, egyedi gyártás vezető, Phoenix Mecano Kecskemét Kft.
- **Dr. Kurucz Attila**, teljesítmény- és folyamatmenedzsment specialista, business coach & mediátor
- **Németh Csongor**, vezető tanácsadó, Kvalikon Kft.
- **Richstick László**, Kaizen Tréner, BOS Automotive Bt.

A szakmai ismeretanyag elsajátításáról az Institute for International Research
„**Certified Process Quality Manager**” oklevelet állít ki

Course

9.00-12.30 (közben 30 perc kávészünet)
Bevezetés a termelés hatékonyság javításának kérdéseibe. Kulturális kérdések (is)

- Hatékonyság a termelésben
- Operatív termelésirányítás feladat és idő-struktúrái
 - ◊ Gyártásirányítási rendszerek alaptípusai
 - ◊ Termelésprogram tervezésének buktatói
 - Kapacitástervezés
 - Idő szerepe a termelésben
 - Termelési készletek
 - Munkafolyamatok optimalizálása
- Racionalizálás - minőségfejlesztés
- Veszteségek és tartalékok a termelésben
 - ◊ Veszteségfeltárás folyamata - szervezési szemlélet, minőségügyi szemlélet.
 - ◊ Makró és mikro veszteségfeltáró technikák
- A termelésmenedzselés elvi folyamatának egy lehetséges megoldása. IT támogatás

Előadó: ifj. Péczely György, ügyvezető igazgató, TPM / LEAN tanácsadó, A.A. Stádium Diagnosztikai és Menedzsment Kft.

12.30 Ebédszünet

13.20-14.50
KAIZEN tevékenység – KAIZEN filozófia és szemlélet

- A KAIZEN jellemzői és alapelvei
- A KAIZEN szemlélet szerepe a termelékenység fejlesztésében
- Szükséges feltételek és adottságok – a KAIZEN előkészítése
- A bevezetés gyakorlati lépései
- A „gyenge pontok” és problémák feltárásának módszertana
- A team jelentősége a szemléletben:
 - ◊ A team vezető feladatai
 - ◊ A team tagjainak feladatai
 - ◊ Teljesítménymérés a KAIZEN folyamatokban
 - ◊ A munkatársak bevonása, motiválása a folyamatokban való proaktív részvételre
- A 0 hiba koncepció kialakítása a termelésben
- A veszteségcsökkentés egyéb, kapcsolódó módszerei

Előadó: Kelemen László, egyedi gyártás vezető, Phoenix Mecano Kecskemét Kft.

14.50 Kávészünet

15.10-17.10
Minőség – Karbantartás – TPM

- Mi a TPM?
- Miért pont TPM?
- TPM célja, a vállalati kultúra fontossága
- A TPM alapelveinek bemutatása a TPM pillérek egyes feladatain keresztül.
- Példák, gyakorlati megvalósítás, tanulságok:
- Ötletmenedzsment (Kis Kaizen)
- Bevonás fontossága, a bevonás módszerei, tudásmegosztás
- A mérnöki tudás felhasználása
- Motiváció, oktatás
- A TPM veszteségek, a veszteség-visszaszorítási folyamat működése
- Módszerek alkalmazása konkrét példán keresztül, szerepük a termelésben
- A TPM bevezetéséről

Előadó: ifj. Péczely György, ügyvezető igazgató, TPM / LEAN tanácsadó, A.A. Stádium Diagnosztikai és Menedzsment Kft.

17.10 A képzés első napjának vége

A képzést figyelmébe ajánljuk:

- quality process menedzsereknek
- termelési igazgatóknak/vezetőknek,
- minőségügyi szakértőknek,
- üzemvezetőknek,
- gyárvezetőknek,
- gyártásfejlesztési vezetőknek,
- folyamatirányítási vezetőknek,
- termelésszervezési és irányítási vezetőknek,

akik folyamatracionalizálási projekten dolgoznak, vagy általában szeretnének részt venni egy szemléletformáló képzésen a termelési folyamat minőségjavításának témájában.

Course

9.00-11.30 (közben 20 perc kávészünet)
A LEAN filozófia alapvetései

- Lean filozófia
- Toyota gyártási rendszer
- 5 Lean alapelv
- Lean menedzsment előnyei, lean benchmarkok
- Lean menedzsment rendszer elemei
- Húzó rendszer, one piece flow
- A Lean menedzsment eszköztára
- Értékáram térkép készítése és tanulságai
- Kaizen és veszteségcsökkentés
- Kaizen workshopok (vállalati példák)
- Lean bevezetés lépései
- Lean bevezetés feltételei

Előadó: Németh Csongor, vezető tanácsadó, Kvalikon Kft.

11.30-13.00
A Six Sigma minőségügyi irányzat módszertana és alkalmazási lehetősége a termelési és szolgáltatási folyamatok egyes fázisaiban

- A Six Sigma megjelenésének előzményei
- Milyen lépcsőfokok mentén kezdődhet el a bevezetés a termelésben? Szerepek felosztása a bevezetési folyamatban: feladatok és felelősségek. Minőségügyi szerepkörök a Six Sigmában.
- Mekkora befektetést igényel a Six Sigma bevezetése?
- A Six Sigma mint filozófia, irányzat, módszer és mérőszám. A Six Sigma eszköztára
- Miként kezdhető el a Six Sigmára épülő minőségkultúra kialakítása a közép-kelet európai mentalitásba helyezve? Komoly minőségügyi kultúra kialakítása Six Sigma minőségtechnikával.
- A Six Sigma és a Lean kapcsolata. Mikor Six Sigma, mikor Lean és mikor Lean Six Sigma?

Előadó: (egyeztetés alatt)

13.00 Ebédszünet

14.00 – 15.30
Kényszer és lehetőség, avagy megfelelni a piac követelményeinek a KAIZEN filozófia alkalmazásával. Tapasztalatok a BOS Automotive Bt.-nél

- BOS cégcsoport-BOS Magyarország
- KAIZEN szabályok és módszerek, amelyeket mindig szem előtt tartunk
- A BOS termelési ház
- A karcsú termelés megvalósítása „gemba” workshopokkal
- Belső anyagmozgatás optimalizálása – vonatos sori kiszolgálás
- Önszabályzó gyártás
- A BPS BONUS avagy motiváció nélkül nem megy
- Ami a KAIZEN-t életben tartja
- Az elért eredmények és feltételei

Előadó: Richstick László, Kaizen Tréner, BOS Automotive Bt.

15.30 Kávészünet

15.50-16.50
Termelés controlling: számviteli- vagy értékáram-alapú megközelítés?

- Hagyományos (számviteli-alapú) megközelítés
 - ◊ Előkalkuláció
 - ◊ Termelésprogramozás - termeléskövetés
 - ◊ Utókalkuláció
 - ◊ A tények tükröződése
 - ◊ Milyen irányítási következtetésre juthatunk a jelentésekből?
- Értékáram-alapú megközelítés
 - ◊ Az értékáram, mint működésmodellezési eszköz
 - ◊ Veszteségforrások értékáram-szemléletben
 - ◊ Hatékonyságértékelés és javítás a működés szintjén
 - ◊ A könyvelés egyszerűsödése
 - ◊ A tervezés hatásosságának jelentős javulása
 - ◊ Az előrejelzés/várható és a tény szerves összekapcsolási lehetősége
 - ◊ Többfokozatú fedezet-kimutatás + értékáram-alapú mutatók

Előadó: Dr. Kurucz Attila, teljesítmény-és folyamatmenedzsment specialista, business coach & mediátor

16.50 A képzés vége

 www.iir-hungary.hu

 06-1/459-7301

 certified@iir-hungary.hu

Az IIR Magyarország felnőttképzési intézmény.
Intézményakkreditációs lajstromszám: AL-2748



Certified

Process Quality Manager Course

Minőség- és hatékonyságjavító szemléletek a termelésben

2015. szeptember 21-22., Budapest



XI5001

JELENTKEZÉSI LAP

1. RÉSZTVEVŐ:

Vezetéknév	Keresztnév
Beosztás	
Osztály	
Végzettség	
Telefon	
Fax ¹	
Mobiltelefon ¹	
E-mail ¹	
Aláírás ²	

A rendezvényen való részvételt engedélyező/elrendelő személy:

Vezetéknév	Keresztnév
Beosztás	
Osztály	

Adminisztratív kapcsolattartó:

Vezetéknév	Keresztnév
Beosztás	
Osztály	

Helyettesítő személy³

Vezetéknév	Keresztnév
Beosztás	
Osztály	
Aláírás ²	

2. RÉSZTVEVŐ:

Vezetéknév	Keresztnév
Beosztás	
Osztály	
Végzettség	
Telefon	
Fax ¹	
Mobiltelefon ¹	
E-mail ¹	
Aláírás ²	

-10%

SZÁMLÁZÁSI CÍM:

Cégnév	
Irányítószám	Helység
Utca/Postafiók	

¹ E-mail címének, fax- és mobilszámának megadásával hozzájárul ahhoz, hogy az IIR további rendezvényeiről e csatornákon is kapjon tájékoztatást.
² A képzésre/rendezvényre regisztráló személy aláírásával igazolja, hogy a képzésen/rendezvényen személyesen vesz részt.
³ Az Ön helyettese, amennyiben Ön nem tud részt venni a rendezvényen.

Csoportos kedvezményért
kérje egyedi ajánlatunkat!
06-1/459-7334 • MARKETING@IIR-HUNGARY.HU

Részvételi díjak	2015. AUGUSZTUS 7-IG		2015. AUGUSZTUS 8-TÓL
	Ár	Megtakarítás	Ár
☐ CERTIFIED PROCESS QUALITY MANAGER: 2015. SZEPTEMBER 21-22., BUDAPEST	209.000 Ft	40.000 Ft	249.000 Ft

Áraink nem tartalmazzák az áfát ■ A feltüntetett megtakarítások a több napos rendezvények határidős kedvezményét, valamint a regisztrált napok számától függő kedvezmény nettó összegét tartalmazzák ■ A részvételi díj tartalmazza a dokumentáció, ebéd, kávé és üdítő költségeit. ■ A rendezvényen kép- és hangfelvétel készülhet.

FIZETÉS, VISSZALÉPÉS

Jelentkezésével elfogadja a jelentkezési és visszalépési feltételeket. Jelentkezésének beérkezése után visszaigazolást és számlát kap tőlünk. Kérjük az összeget szíveskedjen a rendezvény előtt átutalni és a számlaszámot, valamint a résztvevő nevét a befizetési csekkben feltüntetni. A rendezvényre való bejutás csak akkor garantált, ha befizetése cégünk-höz 3 munkanappal a rendezvény előtt beérkezett. Ha átutalása a rendezvény kezdete előtt 2 héten belül történik, kérjük azt a rendezvény napján a regisztráláskor a pénzes utalvány feladóvevényével igazolni. Fizetési késedelem esetén a résztvevő minden felszólítási- és inkasszódj megterítésére kötelezett. Esetleges program- és helyszínváltoztatás jogát fenntartjuk. Visszalépés: Csak írásban lehetséges. A részvétel visszamondása esetén 20.000 Ft-át/jelentkező, a rendezvényt megelőző 2 héten belüli lemondás esetén 40.000 Ft-át/jelentkező adminisztrációs költséget számolunk fel. A rendezvényt megelőző 2 munkanapon belüli lemondás esetén a résztvevő a teljes részvételi díjat köteles megteríteni. A bejelentett résztvevő részvételének módosítása meghatározott feltételek mellett lehetséges. A szakképzési hozzájárulás terhére elszámolható összegek módosultak. Ügyfélszolgálatunk (06-1/459-7300) örömmel ad bővebb tájékoztatást, illetve a honlapunkon is tájékozódhat.

VAN MÉG KÉRDÉSE?

Ügyfélszolgálat:	Takács Tünde	06-1/459-7300
Koncepció:	Lukácsi Ágnes	06-70/703-5465
Marketing:	Mile Mónika	06-1/459-7334